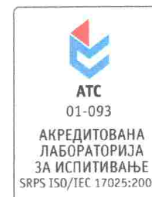




УНИВЕРЗИТЕТ У НИШУ
МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ
ЗАВОД ЗА МАШИНСКО ИНЖЕЊЕРСТВО
ЛАБОРАТОРИЈА ЗА ИСПИТИВАЊЕ
МАТЕРИЈАЛА И МАШИНА

18000 Ниш, ул. А. Медведева бр. 14, тел/факс 018/588-199
тел. 018/ 500-739, 500-699, 500-701 – руководилац Завода
e-mail: zavod@masfak.ni.ac.rs



ИЗВЕШТАЈ О ИСПИТИВАЊУ

бр. 612-30-64-2/12

**ИСПИТИВАЊЕ КАРАКТЕРИСТИКА HDPE ЦЕВИ ЗА ПТТ
ИНСТАЛАЦИЈЕ ПРЕЧНИКА 40 mm**

Наручилац:

„РЕХИМ“

ПРИВРЕДНО ДРУШТВО ЗА ПРОИЗВОДЊУ, ПРОМЕТ И УСЛУГЕ Д. О. О.

18300 Пирот, ул. Цара Душана б. б.

Метод испитивања: Испитивање унутрашњим притиском при температури од 20 °C према SRPS G.S3.501.

Опрема израђена од HDPE: Цеве за ПТТ инсталације пречника: 40 mm

Резултати испитивања се односе само на испитане узорке. Овај извештај о испитивању се сме умножавати искључиво у целини и само уз писмено одобрење руководиоца акредитоване лабораторије.

У Нишу 19. 11. 2012. године.

Ja Руководилац лабораторије

Предраг Јанковић
Предраг Јанковић, доцент

Руководилац Завода
за машинско инжењерство
Проф. др Драган Милчић

ИЗВЕШТАЈ О ИСПИТИВАЊУ

бр. 612-30-64-2/12

ИСПИТИВАЊЕ КАРАКТЕРИСТИКА **HDPE** ЦЕВИ ЗА ПТТ ИНСТАЛАЦИЈЕ ПРЕЧНИКА 40 mm

1. Предмет испитивања

За испитивање је достављено од стране Наручиоца четири узорка цеви црне боје са 4 уздужне плаве траке. Ове цеви су намењени за подземне телекомуникационе инсталације. Номиналне пречник достављених цеви су пноси 40 mm. Изглед узорка, достављених од стране наручиоца је приказан на фотографији 1.



Фот. 1. Изглед достављених узорка

2. Изведена испитивања

Изведена су следећа испитивања:

- испитивање унутрашњим притиском при температури од 20 °C према SRPS G.S3.501,

3. Резултати испитивања

3.1. Провера отпорности према унутрашњем притиску SRPS G.S3.501

Испитивање унутрашњим притиском је изведено у складу са стандардом SRPS G.S3.501. Услови испитивања су приказани у табели 2:

Табела 2. Услови испитивања унутрашњим притиском

Називне димензије	Испитни притисак, (bar)
	t = 20 °C, τ = 1 h
40/3,0	19,6

Испитивање на собној температури је изведено тако што је притисак постепено повећан до опитне вредности и ова вредност одржавана 60 min, затим је притисак постепено повећаван све до прскања цеви.

У току испитивања опитним притиском није дошло до било каквих недозвољених деформација, пропуштања воде и слично. Прскање цеви при собној температури, је настало при притиску који је наведен у табели 3. У истој табели је приказан и напон у цеви.

Табела 3. Резултати испитивања унутрашњим притиском

Називне димензије	Максимални притисак, (bar)	Напон, (N/mm ²)
	t = 20 °C, τ = 1 h	
40/3,0	26,4	16,3


Минимална вредност испитног напрезања за полиетилен према SRPS G.C6.602 је 12 МПа.

4. Мишљење о резултатима испитивања

Испитиване цеви за ПТТ инсталације пречника 40 mm одговарају захтевима стандарда SRPS G.C6.605 у погледу отпорности према унутрашњем притиску.

У Нишу, испитивање завршено 7. 9. 2012. год.

Испитивање извео:


Петар С. Ђекић, дипл. маш. инж.